

# UPS PEI® U100

## 1 KVA



## **UNINTERRUPTIBLE POWER SYSTEM VERDADERO ON LINE - PWM**

Los totalmente nuevos UPS's serie PEIU® 100 de PROYECTOS ESPECIALES INGENIERIA S.A.S. han sido específicamente diseñados para trabajar bajo las más difíciles condiciones eléctricas de nuestro país, entregando total protección y la seguridad que en cualquier falla del suministro comercial continuarán trabajando sin ninguna interrupción.

Los UPS's PEI® incorporan las últimas tecnologías en diseño y componentes, así como el sistema de control microprocesado y las nuevas opciones de monitoreo mediante software, llegando a límites como la opción de monitoreo remoto, que permiten el contacto continuo entre la máquina y nuestro departamento de mantenimiento y servicio.

**PROYECTOS ESPECIALES INGENIERIA S.A.S. Desde el año 1.996, LA SOLUCION REALA SUS NECESIDADES DE ENERGIA.**

### CARACTERISTICAS

- ✗ SALIDA TRUE ON LINE CON ACONDICIONAMIENTO DE POTENCIA
- ✗ ONDA 100% SINUSOIDAL
- ✗ INVERSOR PWM CON TECNOLOGÍA ULTRASONICA,
- ✗ BYPASS AUTOMÁTICO
- ✗ DISPOSITIVO DE PARTIDA SUAVE TIPO RAMPA.
- ✗ CIRCUITO CARGADOR REGULADO, CON PROTECCIÓN AUTOMÁTICA
- ✗ FILTROS EMI / RFI
- ✗ MICROCONTROLADO
- ✗ DISPLAY LCD
- ✗ SNMP Y SOFTWARE DE MONITOREO\*
- ✗ ALARMAS AUDIBLES, POR CUALQUIER FALLA O CONDICIÓN
- ✗ DISEÑOS ESPECIALES



# UNINTERRUPTIBLE POWER SYSTEM VERDADERO ON LINE - PWM.

| MODELO   | PEI U101   | CARACTERISTICAS  |
|--|--|--|
| Marca  | PEI  |  |
| Capacidad de Salida  | 1000 VA (1 KVA / 800 W)  | * Salida TRUE ON LINE - DOBLE CONVERSION con acondicionamiento de potencia.  |
| Tipo   | True On Line, Doble Conversión   | * Detalles de compatibilidad de frecuencia: La frecuencia de salida coincide con la nominal de entrada durante el arranque, pasa a 60 Hz por defecto durante el arranque en frío.  |
| Eficiencia   | >90%   | * Bypass Automático de estado sólido interno.  |
| Factor de Potencia   | 0.8  | * Tiempo de transferencia línea / batería: -Tiempo de Transferencia: Sin tiempo de transferencia (0 ms.) en modo en línea, de conversión doble. -Transferencia de Bajo Voltaje a Energía de Batería (Calibración): 80V (carga al 100%), 65V (carga menor de 70%) -Transferencia de Alto Voltaje a Energía de Batería (Calibración): 150  |
| Autonomía  | 4.5 min. (Plena Carga - 800W), 14 min. (Media Carga - 400W)                              | * Longitud cable alimentación del UPS de 3 mts /10 pies.   |
| ENTRADA  | Monofásica   | * Tomacorrientes con administración de carga: Uno o dos bancos de carga conmutables con un solo tomacorriente 5-15R.   |
| Voltaje Nominal Soportado  | 100 V CA, 110 V CA, 120 V CA   | * Circuito cargador regulado, con protección automática contra sobrecarga o sobredescarga de las baterías.   |
| Variación Voltaje  | +/-15%   | * Regulación de Voltaje: La regulación de tensión de conversión doble en línea mantiene la salida dentro del 2% de 120 voltios continuos.  |
| Frecuencia   | 60Hz +/- 5Hz   | * Corrección de Sobrevoltaje: Regulación de tensión de salida de máximo 2% durante sobrevoltajes a 150V.   |
| Corriente Especificada   | 8.6 A (Carga maxima)   | * Corrección de Bajo Voltaje: Regulación de máximo 2% de la tensión de salida durante baja tensión hasta 80V.  |
| Conexión Tipo  | NEMA 5-15P   | * Corrección de Bajo Voltaje Severo: Regulación del voltaje de salida de máximo 2% durante baja tensión de hasta 65 (Únicamente bajo 70% de carga).  |
| Breaker  | 15 A (Maximo)  | * MICROCONTROLADO - DISPLAY digital LCD (pantalla con caracteres alfanuméricos controlada por microprocesador ubicada al frente de la UPS) que informa todas las condiciones del sistema (Baterías, By pass, Red, Sobrecarga, Fallas del sistema). Medición de parámetros.   |
| SALIDA   | Monofásica   | * Indicadores LED: 14 LEDs indican alimentación de línea, modo en línea, modo económico/derivación, a batería, sobrecarga, batería baja, reemplazar batería y falla; el medidor de 4 LEDs muestra los niveles de carga y de carga de batería.  |
| Voltaje Nominal Soportado  | 100 V, 110 V, 120 V  | * Alarma acústica: La alarma sonora multifunción notifica el modo de operación del UPS: arranque, respaldo de batería, batería baja, sobrecarga, falla del UPS y apagado remoto.   |
| Detalle Voltaje Nominal  | 120 V (Predeterminado)   | * Operación para cancelar la alarma: Energía: 2 interruptores controlan la operación sin energía y el estado en funcionamiento, cancelación de alarma, auto-prueba, operación con arranque en frío. La alarma de falla se puede silenciar utilizando el interruptor de cancelación de alarma.  |
| Regulación Voltaje   | +/-2% (Modo de línea), Hasta +/-10% (Modo de línea económica)<br>+/-2% (Modo de Batería) | * Interruptores (botones): Incluye 2 interruptores en el panel frontal: Uno para encendido, auto-prueba y cancelar alarma, y otro para apagado.  |
| Compatibilidad Frecuencia  | 50 Hz / 60 Hz  | * Mensajes de estado de la UPS: Operación normal en baterías, Tiempo en minutos, Operación en Bypass.  |
| Forma de onda de CA  | Onda Sinusoidal (Modo de CA)<br>Onda Sinusoidal Pura (Modo en batería)                   | * Alarmas audibles, por cualquier falla o condición fuera de lo normal (Salida en bypass, sobrecarga, falla de equipo, UPS trabajando con baterías).   |
| Factor de cresta   | 03:01:00   | * Protección contra transientes, filtros MOV - RFI.  |
| Sobrecarga   | 125% 5 minutos, 150% 60 segundos   | * Supresión de sobrecarga / ruido: Valor nominal en joules de supresión CA del UPS: 570. Tiempo de respuesta de supresión de CA del UPS: Instantáneo. Supresión en la Línea de Datos del UPS: 1 línea TEL/DSL (1 entrada / 1 salida); T Ethernet 10/100Base. Supresión de Ruido EMI / RFI en CA: Sí.   |
| Conexión Tipo  | 6 Tomacorrientes 5-15R ó 5-15/20R ó 5-20R  | * Alarmas y Salidas Visuales mostradas por medio de un panel frontal tipo LCD, Salida normal, Salida en Bypass, Sobrecarga, Falla de equipo UPS, Salida en baterías, Indicación de capacidad restante de carga de baterías en caso de falla en la red eléctrica externa, nivel de carga a la salida.   |
| AMBIENTALES  |  | * Baterías Secas selladas y libres de mantenimiento, Autonomía ampliable por medio de módulos adicionales y opcionales de baterías externas (Expandible con varios módulos y compatible con módulos externos de baterías). Voltaje del sistema entre 12, 24 y 36 VDC. Tasa de recarga de baterías (Baterías incluidas) de Menos de 6 horas de 10% a 90% (Típico, descarga de plena carga). Cartucho de batería interna de reemplazo para UPS incluido. Posibilidad de cambio de baterías "en caliente", soporta el acceso a la batería y su reemplazo sin tener que apagar los equipos conectados. Baterías que se pueden cambiar en operación y que son reemplazables por el usuario. |
| Rango Temperatura Operativa  | +32°F a +104°F / 0°C a +40°C   | * Compatibilidad con Sistema de cierre y apagado de aplicaciones y equipos: Si es compatible con el servicio del sistema de cierre de aplicaciones y apagado de equipos de cómputo para restablecer el funcionamiento de equipos bloqueados mediante el reinicio por software de las aplicaciones / OS o mediante el apagado y encendido del equipo conectado; ideal para las aplicaciones de puestos sin supervisión.   |
| Rango Temperatura Almacenamiento   | +5°F a +122°F / -15°C a +50°C  | * otras funciones: -Arranque en Frío (Arranque en Modo de Batería durante falla del suministro eléctrico): Soporta el funcionamiento con arranque en frío. -Funciones UPS de alta disponibilidad: Derivación de inversor automático, baterías de cambio en operación. Características de ahorro de energía ecológico: Operación en modo de ahorro de energía de alta eficiencia, bancos de carga controlables individualmente, horas diarias programables de operación en o económico.   |
| Humedad Relativa   | 0 a 95% sin condensación   | *Certificaciones:  |
| Altura de Operación  | 3.000 m.s.n.m. sin derrateo  | - NTC 3383 (Norma Técnica Colombiana)  |
| Ruido  | Entre 45 y 50 dB @ 1mt. (Lado Frontal)   | - IEC 62040-1 -2 -3 (International Electric Comision)  |
| Ventilación Tipo   | Forzada (Ventilador)   | - RETIE (Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas)   |
| BTU Hr (Plena Carga) Modo CA: Max. 410, Modo Economico CA: Max. 175, Modo de Batería: Max. 410 |  | - ISO 9001/2008 Sistema de Calidad.  |
| Clasificación Eficiencia Modo CA (100% de Carga) Min. 85%                                      |  | - ISO 14000 Gestion Ambiental  |
| Clasificación Eficiencia Modo Economico CA (100% de carga) Min. 92%                            |  | *Cumple con:   |
| GABINETE   |  | - UL 1778 (Underwriters Laboratories)  |
| Tipo   | Torre (Indoor)   | - NEC - NFPA - 70  |
| Construcción   | Autosoportado, Montaje en piso   | - NEC FFCC Class A parts   |
| Material   | Metálico (Acero)   | - FCC Parte 15, Clase B  |
| Pintura  | Tropicalizada, Recubrimiento epoxy de 60 micras  | - ANSI C62.41 (American National Standards Institute)  |
| Dimensiones (Al. An. Pr.)  | 22 X 14.4 X 13.5 (en cm) / 8.6 x 5.6 x 5.3 (en pulgadas)                                 | - CSA  |
| Peso (Aprox.)  | 12.5 Kg. / 27 lbs.   |  |
| COMUNICACIONES   |  |  |
|  | Sistema de diagnostico y moniotreo SNMP**  |  |
|  | Ranura para interfaz SNMP / WEB  |  |
|  | Software de Gestión, Monitoreo y Control   |  |
|  | USB (HID habilitado), DB 9 serial (Cableado incluido)                                    |  |
|  | E.P.O. (Emergency Power Off)   |  |



PEI GREEN TECHNOLOGY FOR A BETTER PLANET